

Sklizeň cukrovky

Obr. Cukrové řepy



Pracovní operace při sklizni :

- Ořezání chrástu
- Vyorání bulev
- Očištění bulev
- Naložení bulev

Technologie sklizně

jednofázová
(*Vše probíhá při jednom přejezdu po pozemku*)

ořezání a rozmetání chrástu po pozemku, vyorání, očištění a nakládání bulev do zásobníku nebo do dopravního prostředku

dvoufázová

varianta A)

1. fáze – ořezání a nakládání chrástu
2. fáze – vyorání, očištění a nakládání bulev do dopravního prostředku

varianta B)

1. fáze - ořezání a rozmetání chrástu, vyorání, očištění a uložení bulev na řádek
2. fáze – očištění a nakládání bulev do dopravního prostředku

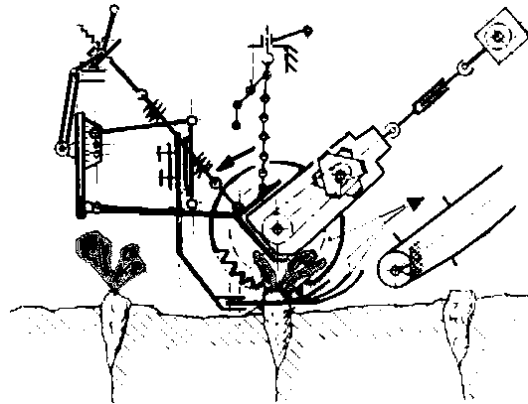
Provedení strojů – 3 nebo 6 řádkové sklízeče návěsné, nesené nebo samojízdné; pro každý ořezávaný nebo vyorávaný řádek jsou na stroji samostatné jednotky

Ořezávací ústrojí**S bubnovým hmatačem**

Je poháněné od vývodové hřídele obr.8-12/189

Části :

1. hmatací buben
2. nůž
3. odmítací buben
4. pohon
5. mechanismus zavěšení
6. pružina



funkce ořezávacího ústrojí :

1. snímá výšku, přemísťuje skrojek na vynášecí dopravník
2. seřezává skrojek (základní nastavení 20mm od hrotů hmatače), nůž je pasivní šikmo uložený na směr jízdy, na něm jsou umístěny pruty
3. čistí hmatač
4. pohání aktivní části ořezávací jednotky (obvodová rychlost hmatače je 1,1 až 1,4 krát vyšší než pojezdová rychlost)
5. zajišťuje progresivní velikost skrojku (větší bulva – větší skrojek)
6. zajišťuje kopírování ořezávací jednotky

podélné i příčné dopravníky – prutové s navařenými prsty

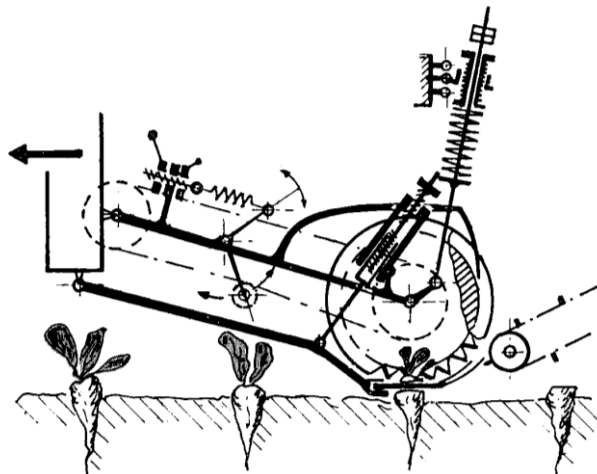
pomaloběžné uspořádání ořezávací jednotky – skříň pohonu je litinová – pružina tažná - odlehčuje ořezávací jednotku

rychloběžné uspořádání ořezávací jednotky

rozdíly:

- zavěšení jednotek + pohon zřepdu
- skříň pohonu je plechová
- malé setrvačné síly – pro lepší kopírování
- jednotka vybavena tlačnou pružinou – lepší kopírování i při vyšších pojezdových rychlostech

obr.8-13/192



S ližinovým hmatačem (viz Kleine, Hollmer)

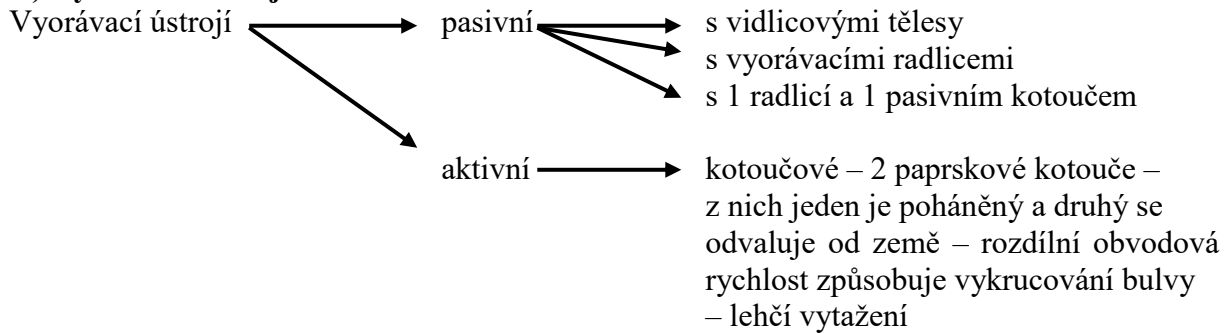
Ližinové hmatače – pasivní, skrojek zůstává vždy na povrchu pozemku

Využití – nové technologie sklizně cukrové řepy

Vyorávače

Hlavní části :

- A. vyorávací ústrojí
- B. čistící ústrojí
- C. nakládací ústrojí

A) Vyorávací ústrojí

pro intenzivnější vyorávání (především v jílu, popř. ve vlhku) je možno použít vibrační pohyby vyorávacích sekcí

vidlicová tělesa (téměř se nepoužívají) – řepa je zachycena do vidlice mezi šikmá kuželová tělesa a po jejich povrchu vyjíždí na povrch pozemku



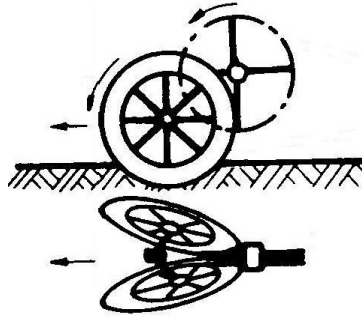
vyorávací radlice – 2 šikmo umístěné ocelové desky – 1.deska odsouvá bulvu s hlínou do strany a 2.deska uvolněnou bulvu usměrní na čistící ústrojí



vyorávací radlice s pasivním kotoučem – stejně jako předcházející, kotouč plní stejnou funkci jako vyorávací radlice



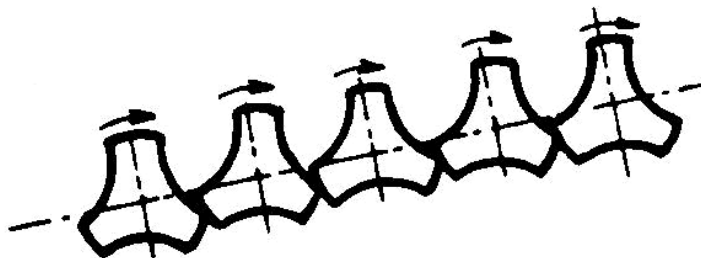
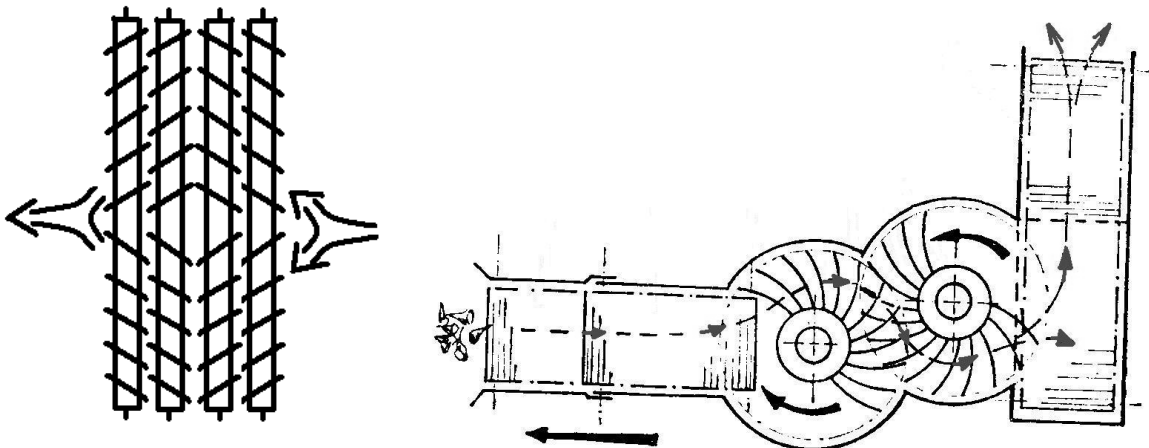
aktivní paprskové kotouče – svírají spolu klín tvaru V, klín zeminy s bulvou je vynášen vzhůru – vyražec jej rozruší a částečně čistí bulvy



B) Čistící ústrojí

Druhy :

- prutové dopravníky
- čistící válce s pryžovými šroubovicemi
- paprsková prosévací kola
- hvězdicový prosévací dopravník



intenzitu čištění zvyšují přídavné clony – brzdí pohyb bulvy na dopravníku

C) Nakládací ústrojí

Provádí se prutovými dopravníky s unášeči.

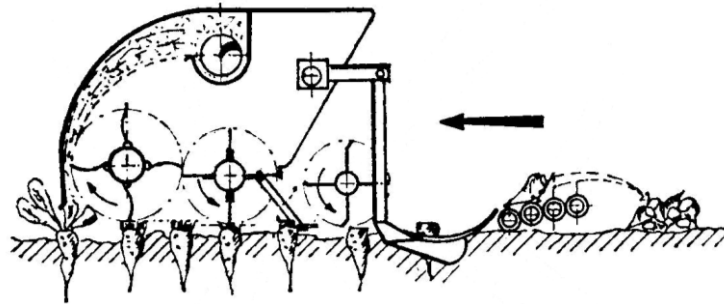
Vyoraná řepa je nakládána do zásobníku sklízeče nebo do dopravního prostředku.

Zvláštnosti sklízečů :

- samojízdné sklízeče jsou vybaveny hydraulickým systémem řízení
- pro snazší navádění ořezávacích nebo vyorávacích jednotek je stroj vybaven hmatačem – je napojen na hydraulické řízení stroje – automaticky stroj navádí na řádek
- pojezdové ústrojí samojízdných sklízečů
 - mechanické s variátorem a spojkou
 - hydrostatické

Nové technologie ořezávání cukrové řepy

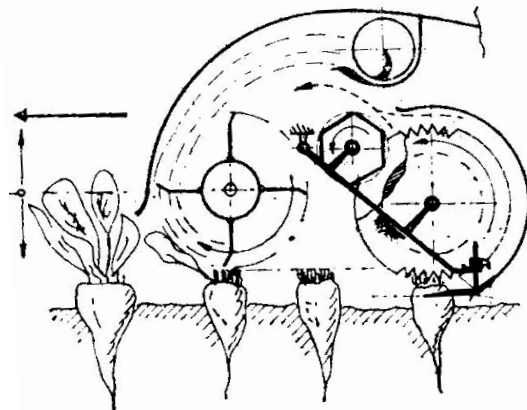
Kleine 8-21a/201



Chrát je rozmetán na sklizenou část pole nebo je nakládán na vedle jedoucí dopravní prostředek.

Skrojky zůstávají na poli.

Multo 8-21b/202



Chrát i skrojky jsou rozmetány po poli nebo nakládány na dopravní prostředek

Kontrolní otázky :

1. Vysvětlete způsoby sklizně cukrovky rozdělené na jednotlivé fáze.
2. V čem spočívá hlavní rozdíl mezi pomaloběžným a rychloběžným bubnovým ořezávacím ústrojím a jaký to má vliv na provoz?
3. Vyjmenujte a vysvětlete druhy vyorávacího ústrojí.
4. Vyjmenujte a vysvětlete druhy čistícího ústrojí používané u sklizečů řepy.
5. Proč jsou nejmodernější sklizeče vybaveny zásobníkem vyoraných bulev?
6. Jaké druhy hmatačů používáme při ořezávání řepy a co se následně děje se skrojkem při jejich použití?
7. Vysvětlete technologický postup sklizně stroji Multo.
8. Vysvětlete technologický postup sklizně stroji Kleine.